

Plastifloor® 418 N GLOW

Résine méthacrylique élastifiée à viscosité moyenne pour la production des revêtements de sols à 2 composés répandus ou lissés à truelle à trace rémanente, sur sous-sols en béton ou métal dans des immeubles. Pour les zones humides et sèches.

PLASTI CHEMIE
Produktionsgesellschaft mbH

Apparence :	liquide bleuâtre, légèrement trouble
Temps d'écoulement :	37 - 47 sec (23°C) DIN coupe de viscosité 4 mm
Densité :	1 g/cm ³ (20 °C, DIN 51 757)
Durcissement :	15 – 25 min (à 23 °C et 2 % durcisseur)
Activateur :	Plastifloor® 418 N est pré-activé pour les températures de +5 °C à +30 °C.
Initiateur/Durcisseur :	Poudre durcisseur (BPO), dépendant de la température
Capacité de la réserve :	6 mois maximum dans les conteneurs originaux.
Stockage :	Stockage à ≤ 25 °C. Protéger contre pénétration du soleil directe. Aux températures en-dessous +15 °C la paraffine résolue dans le liant peut dissoudre. Bien malaxer le matériel avant l'utilisation !
Point d'inflammation :	+10 °C (MMA, DIN 51 755)
VbF :	A I
GISCODE :	RMA 10
Emballage et envoi :	cuve en tôle d'acier 180 kg, 25 kg seau, 10 kg seau
Numéro tarifaire :	320 820 10
Propriétés :	Les revêtements GLOW avec Plastifloor® 418 N GLOW se caractérisent par un bon nivellement. De préférence Plastifloor® 418 N GLOW est versé en épaisseurs de couche de 4 – 10 mm en couloirs fraisés pour assurer une trace rémanente efficace. On ne peut pas compter sur une trace rémanente inférieure à cette épaisseur de couche.

Plastifloor® 418 N GLOW

Résine méthacrylique élastifiée à viscosité moyenne pour la production des revêtements de sols à 2 composés répandus ou lissés à truelle à trace rémanente, sur sous-sols en béton ou métal dans des immeubles. Pour les zones humides et sèches.

PLASTI CHEMIE
Produktionsgesellschaft mbH

Préparation : 9,5 l Plastifloor® 418 N
418N GLOW 500 ml GLOW
200 ml Poudre durcisseur 50W

Usinage :

Temps de réaction et de durcissement relatif à la température :

Température [°C] **)	Durcisseur [Vol.-%] *)	Temps réac. [min.]	Temps de durc. [min.]
+ 5	3,0	ca. 10	ca. 23
+10	2,0	ca. 8	ca. 20
+20	2,0	ca. 8	ca. 18
+30	1,0	ca.6	ca. 15

*) Quantité de durcisseur calculée relative à Plastifloor® 418 N

***) Les données de température se rapportent à la température de la résine, du sol et de l'air

A noter :

La densité du pigment GLOW est très haute. Donc une agitation longue et forte est requise. En outre un usinage immédiat doit être garanti car le pigment amène à une sédimentation vite du fait de sa haute densité.

Important :

Plastifloor® 418 GLOW ne doit pas être usiné avec d'autres charges, sables ou pigments car cela opprime la trace rémanente.

Nos données concernant nos produits et appareils aussi que nos installations et méthodes consistent en travail de développement important et expérience dans l'application technique. Nous transmettons ces résultats par oral et écrit d'après nos meilleures connaissances en déclinant toute responsabilité dépassant le contrat particulier respectif, mais nous nous réservons le droit aux modifications techniques dans le cadre de l'évolution de la production. Cela ne dispense pas l'utilisateur de vérifier l'aptitude de nos produits et méthodes pour son propre emploi. Cela vaut aussi à la préservation des propriétés des tiers ainsi qu'aux utilisations et procédures que nous n'avons pas indiquées expressément par écrit.